

## 次世代精密ダイセット

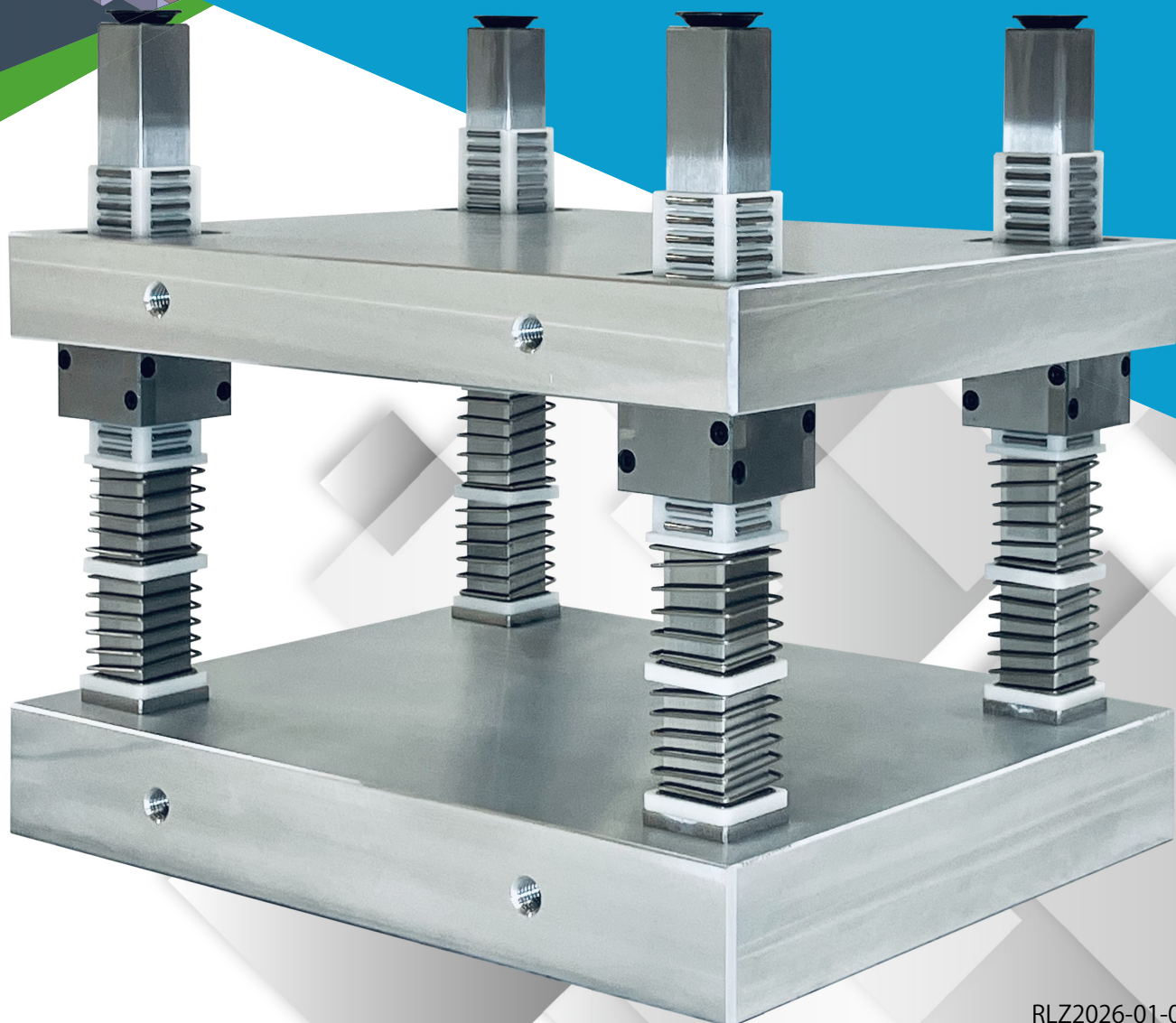
## 角ポスト

## HIGH CLASS

生産効率を最大化するハイエンド設計  
業界トップクラスのガイド精度と剛性、低振動を実現。  
金型寿命の延長と精度を追求した安定した量産に貢献します。

半導体・車載メーカー様で  
豊富な採用実績を誇る、高信頼・  
高精度な精密ダイセットのリニューアル製品です。

精度と剛性



# 角を極めた、プロのスタンダード

特許出願中

意匠出願中



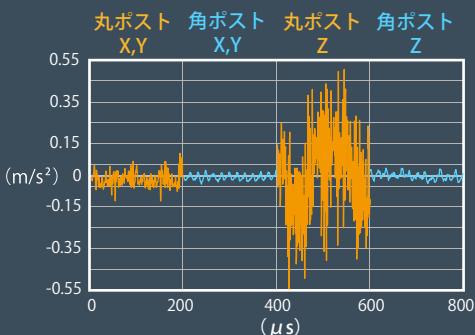
Back guide post

ニードルローラ・角ポスト・ブッシュの摩耗を抑制する特殊表面処理を標準採用し、長寿命化に貢献。

新開発のスプリング式ブッシュ構造により、ニードルローラへの適切な予圧を長期間安定して保持。

振動が少なく、円滑且つ再現性の高い加工が可能。  
長期に安定してお使い頂けます。

《転動循環による振動比較グラフ》



※同等ガイドサイズの標準的な丸ポストダイセットとの振動比較

角ポスト

ニードルローラ

最大ストローク  
**80 mm**

ブッシュ

リテーナ

角スプリング

スプリングガイド

座金

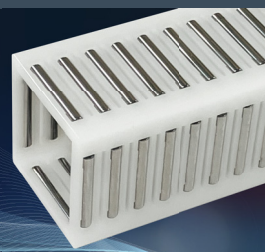
リテーナ・ストッパー

一般的な丸ポストに比べ、角ポスト構造を採用することで、金型全体の剛性を飛躍的に向上。

ニードルローラ格納用リテーナには、転動精度を高める特許技術を採用。

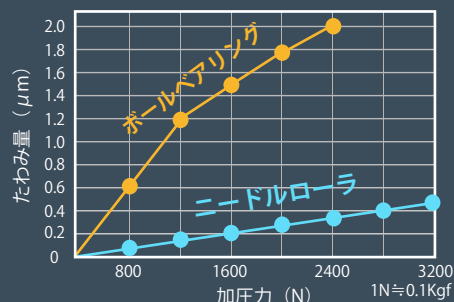
## 特許技術

角ポスト専用リテーナ



転動部には高精度ニードルローラを4面に配置し、滑らかな摺動と全方位に優れた剛性を実現。

《ボール／ローラ剛性比較グラフ》



リテーナ用スプリングは角ポストに接触しない構造で、摩擦による発塵を最小限に抑制。

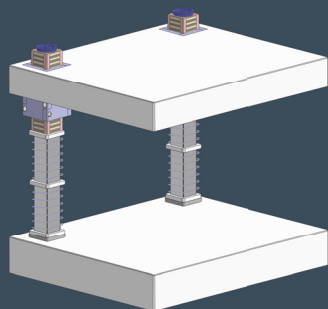
タイプおよびサイズは豊富なバリエーションを用意。既存ラインへの置き換えが容易な互換設計に対応。

【推薦用途】精密プレス加工／半導体・自動車部品量産ライン／電子部品・コネクタ部品／微細加工金型の高サイクル生産

**B2**

Back post

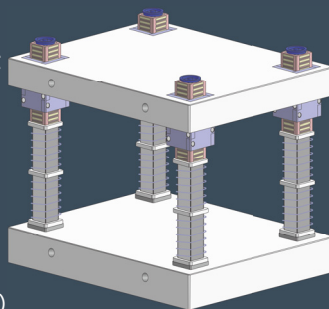
精密プレスインライン向け



**F4**

Four post

高荷重精密プレス向け

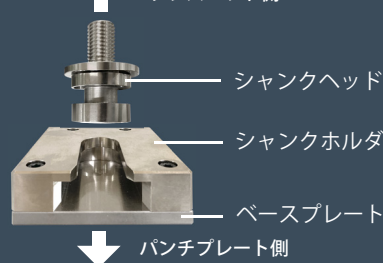


角ポストサイズ  
(25 mm□ / 35 mm□)

+

## シャンクセット

※セット又はホルダのみ選択可  
プレスヘッド側



**REALIZE**

リアライズ株式会社

**FIG**  
Future Innovation Group

本社 大分県大分市東大道2丁目5番地60号

TEL: (代表) 097-544-1001

東京営業所 東京都品川区北品川4丁目7番35号 (御殿山トラストタワー9階 FIG 東京オフィス)

TEL: 03-6277-0314

北海道恵庭営業所 北海道恵庭市恵み野北3丁目1番1 (恵庭リサーチ・ビジネスパークセンタービル S-205 号室)

TEL: 0123-29-7310

ダイセット製品についてのお問い合わせ⇒大分営業所: **097-578-6057**

受付時間 9:00 ~ 17:00  
(土日祝日を除く)

REALIZE 金型特設サイト  
QRコード



※QRコードは株式会社デンソーウェーブの登録商標です。